

CUCHARAS TRITURADORAS

Para reducir el volumen de restos de demolición.

PATENTE
SIMEX



- Diseñadas para **reducir el volumen de los restos de demolición** directamente en la obra.
- **Excelente trabajo incluso con la presencia de varilla, roca, tierra, materiales deformables, húmedas o mojadas** gracias al sistema de rotor; ideal para triturar hormigón armado y restos de demolición.
- **Estructura liviana que no transmite vibraciones a la máquina motriz y al operador.**
- **Bajo nivel de ruido durante el trabajo.**
- **Carga fácil.**
Boca amplia, en forma de cuchara estándar.
Pueden operar con carga tradicional o carga frontal.



Uso frontal

DATOS TÉCNICOS

| | CBE 10 | CBE 20 | CBE 30 | CBE 40 | CBE 50 | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------|
| Peso excavadora recomendado (1) (2) | 8 - 12 | 10 - 18 | 16 - 25 | 24 - 40 | 38 - 55 | ton |
| Anchura boca | 1050 | 1250 | 1500 | 1710 | 2200 | mm |
| Anchura total | 1250 | 1485 | 1700 | 1960 | 2440 | mm |
| Anchura rotor | 720 | 735 | 915 | 960 | 1290 | mm |
| Capacidad cuchara (SAE) | 0,40 | 0,60 | 0,80 | 1,00 | 1,80 | m ³ |
| Número de dientes | 5 | 5 | 6 | 7 | 10 | n° |
| Fuerza máx. en el diente | 80 | 95 | 125 | 152 | 190 | kN |
| Peso cuchara vacía (3) | 880 | 1320 | 2170 | 2900 | 4640 | kg |
| Caudal de aceite requerido | 80 - 160 | 100 - 190 | 150 - 250 | 200 - 350 | 300 - 550 | l/min |
| Presión aceite requerido | 350 - 230 | 350 - 230 | 350 - 230 | 350 - 230 | 350 - 230 | BAR |

(1) La excavadora debe tener una carga operativa máxima que, sumada al peso de su cuchara estándar, sea igual o superior al peso de la cuchara trituradora con carga completa.

(2) Queda a cargo del instalador la verificación de las características de la excavadora, que deben ser adecuadas para el peso y para las especificaciones del equipo elegido.

(3) Sin enganche.

■ **Fuerza muy elevada en el diente que permite triturar cualquier material,** gracias al rotor con dientes accionado por motores hidráulicos con pistones de transmisión directa.

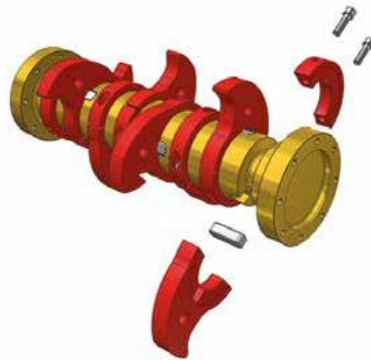
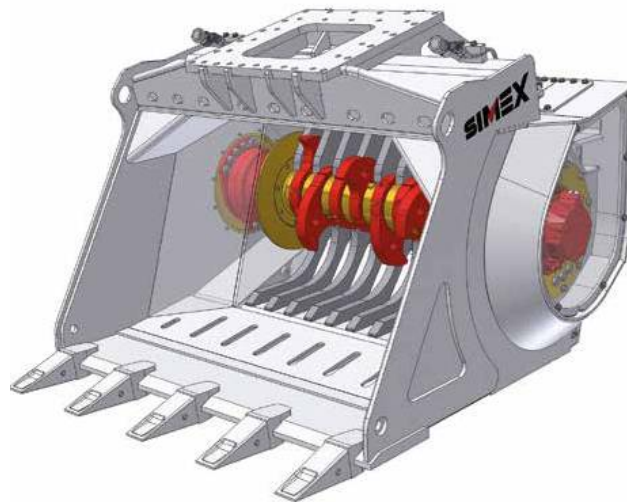
■ **Rapidez y eficiencia,** gracias al diseño del tambor y a la boca de grandes dimensiones.

■ **Eliminación de los tiempos perdidos durante el trabajo,** gracias a la válvula que permite una rotación continua del rotor sin necesidad de intervención por parte del operador.

■ **Mayor protección y duración,** gracias a los dientes con amplia superficie anti desgaste.

■ **Materiales triturables:** ladrillos, hormigón armado, agregados naturales, hormigón, azulejos, vidrio, asfalto. No sufre con la presencia de tierra, partes húmedas o mojadas y varilla de rea.

■ **Simple y rápida sustitución del diente.**



Dimensiones del material triturado

| mm | CBE 10 | CBE 20 | CBE 30 | CBE 40 | CBE 50 |
|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 0-40 | ■ | | | | |
| 0-50 | ■ | ■ | ■ | | |
| 0-60 | ○ | ■ | ■ | ■ | |
| 0-70 | ■ | ○ | ○ | ○ | |
| 0-80 | ■ | ■ | ■ | ■ | ○ |
| 0-100 | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 0-120 | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 0-130 | | | | ■ | ■ |

○ Estándar ■ Bajo pedido

