

PLB
PHD

FRESADORAS PARA EXCAVADORA

Fresado de espesores predefinidos de asfalto y hormigón.

PATENTE
SIMEX



- Creadas para la **extracción de asfalto u hormigón** en preparación para una excavación sucesiva, o para **eskarificar la superficie** deteriorada y del consiguiente reacondicionamiento.
- Diseñadas para fresar secciones predefinidas en **superficies duras y compactas** como asfalto y hormigón.
- Las fresadoras para brazo excavador Simex PLB ofrecen la posibilidad de **reutilizar el material fresado para el relleno** de la excavación.
- Realizan fresados y cortes en cualquier superficie: **horizontal, vertical e inclinada.**



PERFORMER

PATENTE
SIMEX

Performer, optimizador de prestaciones.

Indica al operador como trabajar siempre con los equipos Simex con el máximo rendimiento (opcional).



DATOS TÉCNICOS

	PLB 200	PLB 300	PLB 350	PLB 450	PHD 450	PLB 600	PHD 600	
Peso excavadora recomendado (1)	2 - 4	3 - 6	5 - 9	7 - 13	10 - 16	14 - 18	16 - 24	ton
Tambor estándar								
Anchura	200	300	350	450	450	600	600	mm
Profundidad	0 - 70	0 - 100	0 - 120	0 - 150	0 - 180	0 - 150	0 - 200	mm
Tambores especiales bajo pedido								
Anchura	50 - 250	50 - 300	50 - 350	75 - 450	75 - 450	75 - 600	75 - 600	mm
Profundidad máx.	125	130	150	200	220	170	250	mm
Regulación profundidad independientes IZDA.-DCHA.	-	-	di serie	-	di serie	-	-	
Min. distancia de la acera	40 (20*)	50 (25*)	50 (27*)	60 (30*)	75 (40*)	65 (35*)	75 (40*)	mm
Ángulo de rotación soporte basculante	120°	127°	118°	120°	102°	112°	105°	
Peso operativo	185	390	530	710	900	985	1150	kg
Caudal de aceite requerido	30 - 50	45 - 75	55 - 90	75 - 140	90 - 140	100 - 200	120 - 200	l/min
Presión aceite requerido (2)	250 - 180	300 - 180	300 - 180	300 - 180	300 - 180	300 - 180	300 - 180	BAR

(1) Queda a cargo del instalador la verificación de las características de la excavadora, que deben ser adecuadas para el peso y para las especificaciones del equipo elegido.

(2) La presión debe ser inversamente proporcional al caudal y viceversa. Varía cuando cambia el motor hidráulico instalado.

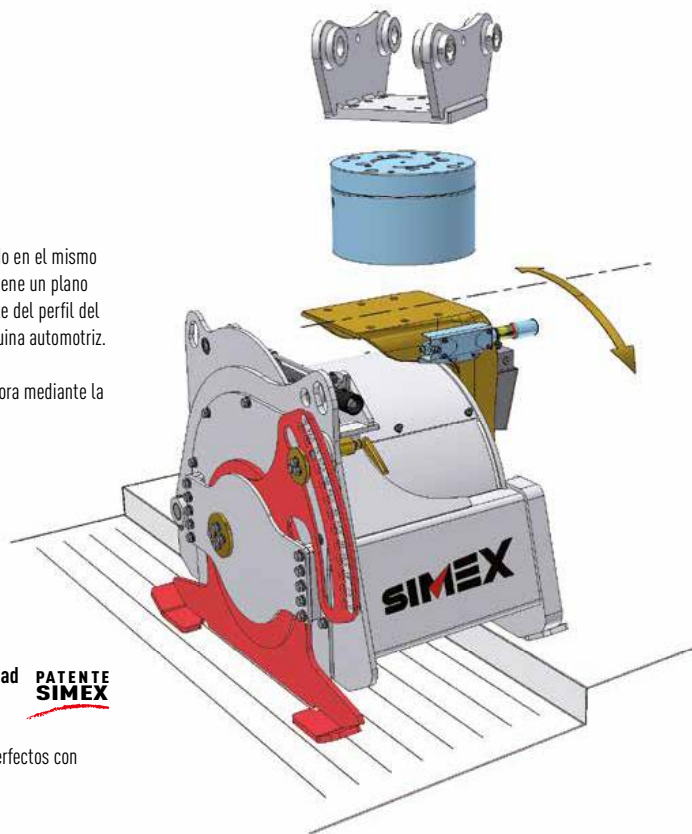
(*) Bajo pedido.

■ **Profundidad de fresado constante**

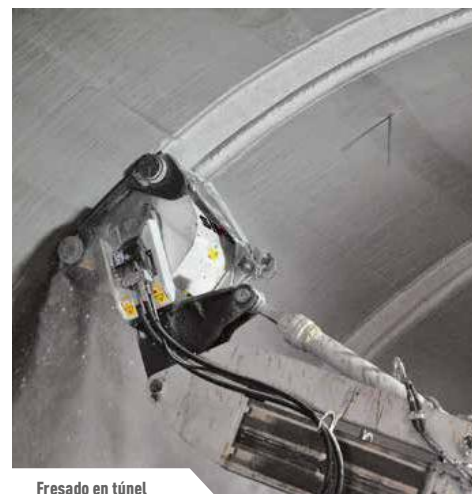
Gracias al soporte basculante, con el fulcro colocado en el mismo eje de rotación del tambor fresador, el equipo mantiene un plano de corte en cualquier condición, independientemente del perfil del suelo y de la posición del equipo respecto a la máquina automotriz.

■ **Grupo Rotación:** colocación rápida de la fresadora mediante la rotación mecánica en 90°, con bloqueo hidráulico.

■ **La regulación independiente de la profundidad derecha e izquierda,** permite al patín del lado opuesto al motor regularse independientemente en altura. De esta manera se pueden realizar planos perfectos con pasadas paralelas.



Perfilado vertical



Fresado en túnel



Fresado asfalto



Fresado canal