

TF

# CABEZALES FRESADORES

Fresadoras de doble tambor.

PATENTE  
**SIMEX**



## ■ CAMPOS DE APLICACIÓN.

- Excavaciones en sección
- Trabajos en túnel
- Desmontes y saneamientos
- Trabajos en inmersión
- Canteras
- Demoliciones
- Perfilado paredes

■ Los cabezales fresadores Simex TF son ideales para trabajos de canalización, perfilado de paredes de roca y hormigón, excavación de túneles, canteras, demoliciones, dragados y obras de acabado.

■ Son particularmente eficaces donde los sistemas tradicionales de excavación son demasiado débiles y los sistemas de percusión ineficaces.






■ Trabajo silencioso, lo que permite operar en áreas sensibles (núcleos urbanos, hospitales, escuelas, puentes e infraestructuras).

■ Son particularmente indicados para trabajos de acabado, donde se requiere máxima precisión, mínima invasión y el mejor resultado estético.



## VENTAJAS PARA TU NEGOCIO.

- Corte preciso
- Vibraciones mínimas
- Elevadas prestaciones
- Bajo nivel de ruido
- Excavaciones estrechas y profundas
- Trabajos en inmersión
- Ausencia de mantenimiento
- Material fresado reutilizable en la misma obra

Terrenos Blandos	Terrenos de Consistencia Media	Terrenos Duros Rocas Fracturadas	Terrenos Muy Duros Rocas Compactas
CUCHARÓN 			
	DIENTE RIPPER 		
		CABEZAL FRESADOR SIMEX 	
		MARTILLO 	
			EXPLOSIVO 



■ **Alto par y elevado rendimiento,**

garantizado por el motor hidráulico de pistones de gran cilindrada integrado.

El eje únicamente transmite el movimiento sin soportar ninguna carga, gracias a los cojinetes dobles de soporte en cada tambor.

PATENTE  
SIMEX

■ **El material fresado sale de la excavación sin riesgo de encaje en la estructura,** gracias a la forma especial del bastidor, permitiendo también la conexión de los tubos flexibles tanto a los lados como a la parte delantera.

■ **Fácil instalación en excavadoras** que, para ofrecer buena potencia hidráulica, requieren un elevado caudal de aceite a bajas presiones.

La válvula limitadora de caudal elimina los riesgos dañinos de "pasar de vueltas" el motor hidráulico.

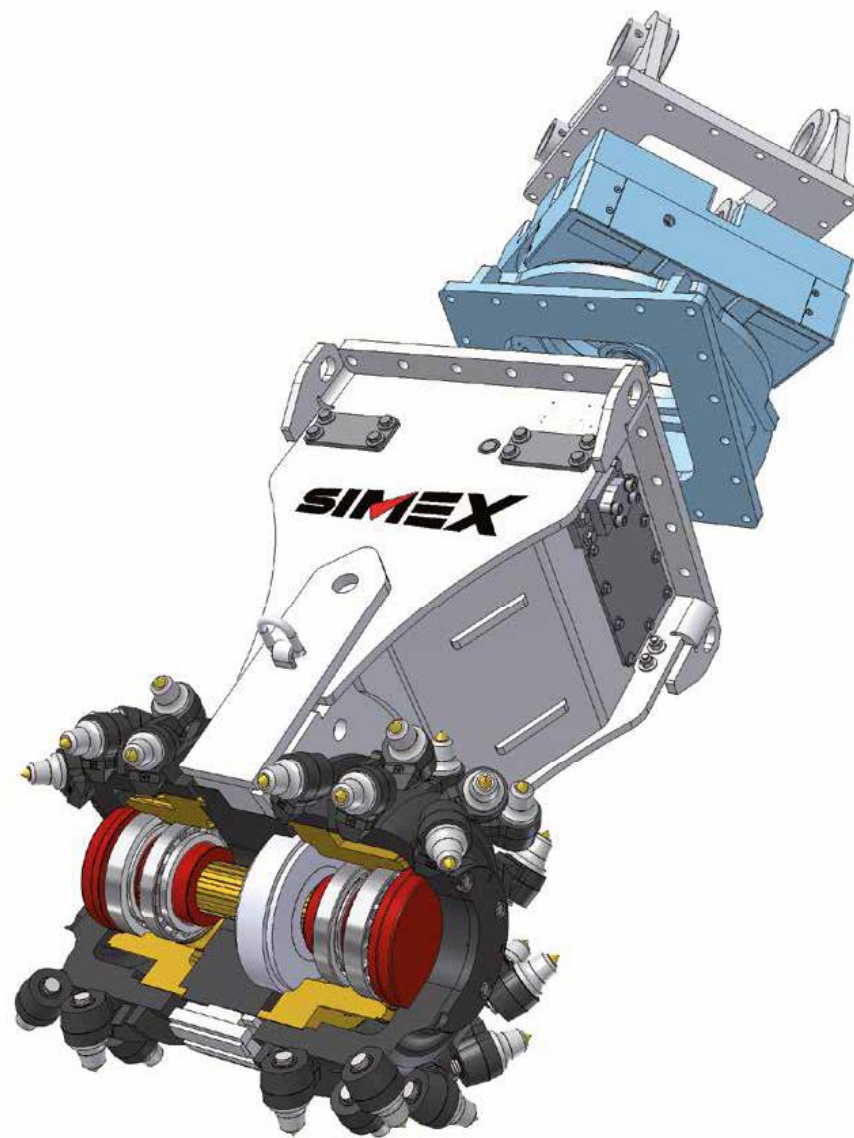
■ **Placas anti desgaste sustituibles.**

■ **Posibilidad de girar 90° la cabeza fresadora** respecto al soporte de enganche gracias a la perforación cuadrada de la placa del enganche.

■ **Motor libre de impurezas provenientes del exterior** gracias al filtro en la línea de presión, por ejemplo durante las fases de conexión de los tubos a la excavadora.

■ **Máxima resistencia al polvo,** también trabajando completamente sumergido, aunque fangoso, asegurado por los retenes mecánicos de los tambores.

■ **El eje transmite exclusivamente el movimiento no lleva ninguna carga** gracias a los cojinetes dobles de soporte en cada tambor.





Canteras



Trabajos en túnel



Zanqueo



Perfilado vertical



Trabajos en inmersión

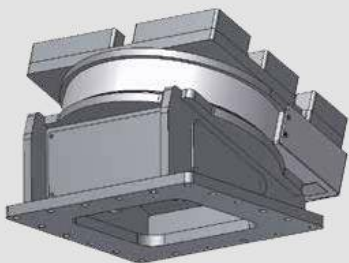


Desmontes y saneamientos



Cortes para cimbras

## Rotación Hidráulica 360° (opcional).



- Con la rotación hidráulica, el operador puede siempre encontrar la posición de trabajo ideal.
- Mayor productividad.
- Máxima precisión.



## Tambores y dientes para todo tipo de aplicación.

- Diseñados para obtener el mayor rendimiento en función de la aplicación requerida.



Tambor HP (estándar)

Gracias a la disposición particular de los dientes y a la anchura reducida, permite una elevada penetración incluso en materiales duros.



Tambor GP (opcional)

Tambor con anchura aumentada, indicado para el perfilado de paredes y para trabajos mixtos.



Tambor WP (opcional)

Tambor específico para trabajos de acabado y perfilado.

- Están disponibles numerosas geometrías de dientes para trabajo con diferentes materiales.



Diente estándar para materiales mixtos.



Diente para fresado de materiales muy duros.



Diente para madera.

## DATOS TÉCNICOS

	TF 200	TF 400	TF 600	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100	
<b>Peso excavadora recomendado</b>	2,5 - 7	6 - 12	9 - 16	14 - 22	20 - 34	28 - 45	40 - 55	50 - 70	ton
Anchura estándar tambores (HP) <b>A</b>	565	625	700	800	850	950	1000	1250	mm
Anchura tambores (GP) - opcional <b>A</b>	-	-	-	900	1000	1100	1150	1350	mm
Anchura tambores (WP) - opcional <b>A</b>	650	750	850	1000	1200	-	-	-	mm
<b>Peso sin enganche (1)</b>	300	470	640	1140	1465	2410	2700	3650	kg
Potencia motor fresa	27 (37)	37 (50)	50 (68)	61 (83)	87 (118)	112 (152)	140 (190)	175 (238)	kW (hp)
Par de rotación	2,5	4,6	6,9	10,6	17,5	22,7	31,7	42,5	kNm
Fuerza de corte	13,5	20,3	27,6	35,2	53,4	64,3	83,7	114,5	kN
<b>Máxima presión (2)</b>	350	350	350	350	350	380	380	380	BAR
<b>Caudal de aceite requerido (3)</b>	45 - 80	65 - 120	90 - 150	130 - 190	170 - 250	240 - 340	280 - 400	350 - 500	l/min
Diámetro tambores HP <b>B</b>	380	450	500	595	660	750	750	750	mm
Altura sin enganche <b>C</b>	770	900	960	1250	1310	1575	1675	1770	mm
Distancia tambores <b>D</b>	110	130	130	150	160	175	250	300	mm
Diámetro porta dientes	20	22	22	38/30	38/30	38/30	38/30	38/30	mm

(1) Queda a cargo del instalador la verificación de las características de la excavadora, que deben ser adecuadas para el peso y para las especificaciones del equipo elegido.

(2) El par y la fuerza de corte disminuyen a medida que baja la presión de funcionamiento.

(3) El número de revoluciones/min. y la velocidad de corte disminuyen a medida que baja el caudal del aceite.

