

# TFC

**SIMEX**  
HEAVY MADE EASY



[simex.it](http://simex.it)





TFC 50  
TFC 100  
TFC 400



Los cabezales fresadores de corte continuo, patentados, están específicamente diseñados para el montaje en miniexcavadoras. Utilizan un novedoso sistema sin interrupción central ni salientes laterales y son ideales para trabajos de acabado en superficies planas y excavación de zanjas.

Silenciosos y precisos en el área de trabajo, poco invasivos del entorno. Tan versátiles como eficaces, también se pueden emplear para triturar raíces y madera.

- Fresado de asfalto y cemento
- Fresado de enlucidos (los discos laterales aseguran un control perfecto del espesor extraído).

Servicios públicos

Canteras/minas

Demoliciones

Portuario/Subac.

Construcción

Infraestructuras

Obras en túneles

Agríc./Forestal

Reciclaje

Obras viales

Zanjeo

Miniexc.

Excavadores

Minipala

Pala

Retroexc.



## VENTAJAS

- Versatilidad
- Bajo ruido de funcionamiento
- Alta precisión
- Fresado de corte continuo

DATOS TÉCNICOS		TFC 50	TFC 100	TFC 400
Anchura (perfil de corte)	mm in	370 15	480 / 430 (*) 19 / 17 (*)	520 / 420 (*) 20,5 / 16,5 (*)
Diámetro tambores (perfil de corte)	mm in	230 9	260 10	450 18
Peso (1)	kg lbs	90 200	170 374	500 1100
Peso aconsejado excavadora (2)	t lbs	1,2 - 3,0 2640 - 6600	2,5 - 4,5 5600 - 9900	6 - 14 13000 - 31000
Caudal aceite requerido (3)	l/min gpm	20 - 40 5 - 11	30 - 60 8 - 16	65 - 115 17 - 30
Presión máxima aceite (4)	bar psi	250 3625	300 4350	300 4350
Par máximo	a 250 bar a 3625 psi Nm lbf.ft	600 445	-	-
Par máximo	a 300 bar a 4350 psi Nm lbf.ft	-	1060 780	3900 2875
Fuerza máx. de corte en dientes	a 250 bar a 3625 psi N lbf	5100 1145	-	-
Fuerza máx. de corte en dientes	a 300 bar a 4350 psi N lbf	-	8100 1820	17500 12900

(\*) Tambores estrechos para mayor penetración

(1) Sin enganche de fijación.

(2) El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que el excavador sea idóneo para el peso y las características del implemento.

(3) El número de revoluciones y la velocidad de corte disminuyen cuando se reduce el caudal de aceite.

(4) El par y la fuerza de corte disminuyen cuando baja la presión de funcionamiento.

Se declina toda responsabilidad por las informaciones suministradas. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.