

CBE



8 - 40 TON

CUCHARAS TRITURADORAS

CBE 10 | CBE 20 | CBE 30 | CBE 40

Las cucharas trituradoras para excavador CBE están diseñadas para la reducción volumétrica del material inerte directamente en obra, y son ideales para la trituración de cemento hormigón armado y escombros. El sistema con rotor y la elevada fuerza generada al diente permiten trabajar de manera óptima en presencia de hierro, roca, tierra y partes deformables, húmedas o mojadas. El rotor con dientes está accionado por motores hidráulicos de gran cilindrada, con pistones radiales y en toma directa. Un sistema automático invierte la rotación del tambor para evitar bloqueos y paradas de máquina.

VER EL VÍDEO

Enfocar el código QR con el móvil



LAS HERRAMIENTAS SE ACOPLAN AL EJE sin ninguna soldadura y se sustituyen fácil y rápidamente.

DOS MOTORES HIDRÁULICOS DE PISTONES RADIALES, de cilindrada grande y en toma directa con el tambor, generan una alta fuerza al diente. Esto garantiza eficacia y continuidad de trabajo aun en presencia de la varilla de hierro dentro del hormigón armado.

EQUIPABLES BAJO PEDIDO CON HERRAMIENTAS DE DIFERENTES TAMAÑOS para variar la dimensión del material triturado en salida.



MATERIALES TRITURABLES: ladrillos, tejas, cemento armado, material inerte natural, hormigón, baldosas, vidrio y placas de asfalto.

EL SISTEMA DE INVERSIÓN AUTOMÁTICA de la rotación del tambor garantiza una alta productividad evitando tiempos muertos.



NO SUFRE LA PRESENCIA DE FERRALLA DE HORMIGÓN

En el tratamiento de material inerte, el hormigón armado está entre los materiales más difíciles de triturar. Las cucharas CBE, gracias al sistema con rotor y a la elevada fuerza generada al diente, **resisten la presencia de la varilla de hierro** dentro del material de demolición.



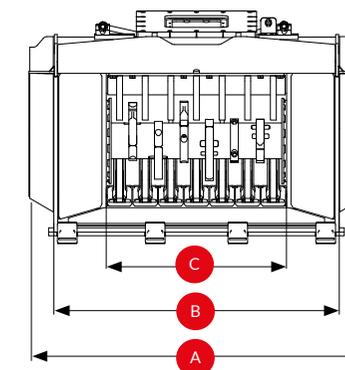
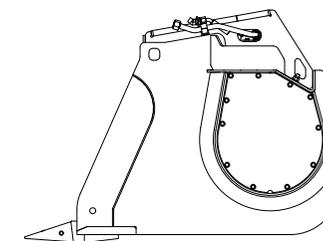
DESCARGAR LA FICHA TÉCNICA ACTUALIZADA

Enfocar el código QR con el móvil



DATOS TÉCNICOS

		CBE 10	CBE 20	CBE 30	CBE 40
Peso aconsejado del excavador (1) (2)	t lbs	8 - 13 17500 - 28600	10 - 18 22000 - 40000	16 - 28 35000 - 61600	24 - 40 53000 - 88000
Ancho de la boca	mm in	1030 41	1180 46	1410 55	1630 64
Ancho total	mm in	1220 48	1485 58	1700 67	1960 77
Ancho del rotor	mm in	725 28	735 29	915 36	1050 41
Capacidad cuchara (SAE)	m ³ yd ³	0,40 0,52	0,60 0,78	0,80 1,04	1,00 1,30
Número de dientes	n.º	5	5	6	7
Fuerza máx. de triturado	kN lbf	80 18000	95 21500	125 28000	152 34000
Peso cuchara vacía (3)	kg lbs	880 1950	1320 2900	2170 4800	2900 6400
Caudal de aceite requerido	l/min gpm	80 - 160 21 - 42	100 - 190 26 - 50	150 - 250 40 - 66	200 - 350 53 - 92
Presión máxima del aceite	bar psi	350 5100	350 5100	350 5100	350 5100



(1) La carga operativa del excavador, sumada al peso de su cuchara estándar, debe ser igual o mayor que el peso de la cuchara trituradora a plena carga.

(2) El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que el excavador sea idóneo para el peso y las características del equipo.

(3) Sin enganche de fijación.

Se declina toda responsabilidad por las informaciones suministradas. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.

