

# TFC



1,2 - 12 TON

## CABEZALES ROZADORES DE CORTE CONTINUO

TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600

VER EL VÍDEO

Enfocar el código QR con el móvil



Ideales para la excavación de trincheras y para trabajos de perfilado en pared.

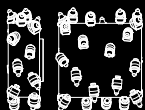
El sistema de doble tambor más cadena central hace que el perfil frontal de corte resulte continuo sin interrupciones en el centro.



Equipo versátil; se puede emplear en diferentes contextos aplicativos.

Los cabezales rozadores TFC de corte continuo están diseñados específicamente para el montaje en miniexcavadoras y excavadoras de hasta 12 toneladas. Utilizan un novedoso sistema sin interrupción central ni salientes laterales, y son ideales para trabajos de acabado en superficies planas y excavación de trincheras. Silenciosos y precisos en el área de trabajo, y poco invasivos para el ambiente circundante. Versátiles y de altas prestaciones, se pueden utilizar para el desmenuzamiento de raíces y cepas, el fresado de asfalto y cemento, el fresado de enlucidos.

#### TAMBORES



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 50



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 100



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 400



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 600

#### DIENTES



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 50



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 100

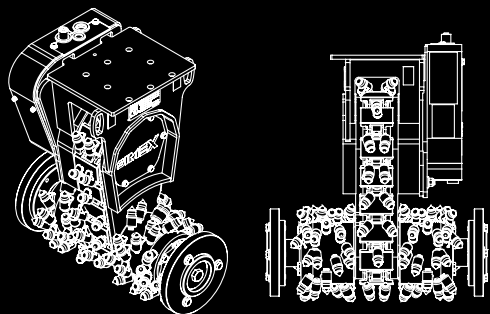


**ESTÁNDAR**  
Para TFC 400



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 600

#### RUEDAS DE APOYO (OPCIONAL)



Los modelos TFC 50 y TFC 100 se pueden equipar con discos laterales para asegurar el perfecto control del espesor del material fresado.



#### PERFILADO VERTICAL

**TFC 400.** Perfilado vertical sobre pared rocosa para posterior puesta en seguridad.



#### REMOCIÓN CONTROLADA

**TFC 100.** Remoción de espesor controlado de enlucido sobre pared gracias a las ruedas laterales.



#### CANALIZACIONES

**TFC 400.** Excavación de trinchera para la instalación de tuberías del agua.



#### ESCARIFICADO

**TFC 100.** Escarificado de pilotes de hormigón.





### SECTOR VIAL

**TFC 50.** Extracción selectiva de asfalto deteriorado para la posterior reparación.



### CANALIZACIONES

**TFC 400.** Excavación de zanjas para la instalación de canales subterráneos.



### FRESADO DE CEPAS

**TFC 100.** Trituración de raíces y cepas.

## CORTE CONTINUO CON CADENA CENTRAL

La tecnología TF encuentra su complemento natural en la gama TFC, para excavadoras de categoría 1,2-12 toneladas. Se caracteriza por un sistema de doble tambor más cadena central que hace al perfil frontal de corte continuo sin interrupciones en el centro entre los tambores. Ideal para trabajos de acabado sobre superficies planas y para la realización de zanjas de sección predefinida.



## TRABAJO EN ZANJA

Excavando en trinchera es posible trabajar a gran profundidad (el único límite es el brazo del excavador) ya que, gracias a la continuidad de corte dada por la cadena central, el movimiento será solo vertical, permitiendo al operador mantener el ancho de excavación más reducido posible. Con este método ya no será necesario mover el brazo a la derecha y a la izquierda para quitar las partes (escalones) de material no fresado que normalmente quedan entre los tambores.



## TRABAJO EN PARED

Análogamente a lo que ocurre sobre superficies planas, con la TFC es posible realizar fresados tan angostos como el cabezal fresador incluso en paredes verticales o bóvedas de túneles, y es particularmente indicada para la colocación de canales subterráneos, elementos accesorios, cimbras, etc. En el trabajo de perfilado de paredes y túneles, la cadena central permite fresar con pasadas adyacentes utilizando todo el ancho de corte del equipo, evitando que queden partes de material no fresado, en beneficio de la velocidad y productividad de las operaciones en obra.

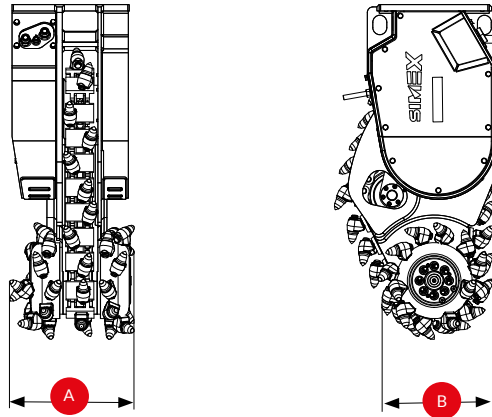


## VARIOS CONTEXTOS APLICATIVOS

Silenciosos y precisos en el área de trabajo, y con una versatilidad que garantiza altas prestaciones en distintos contextos de aplicación:

- Excavación de zanja
- Escarificado y perfilado de superficies planas y paredes verticales
- Extracción de hormigón deteriorado en túnel
- Trituración de raíces y cepas
- Mantenimiento vial de precisión (acabado alrededor de tapas y aceras).





Enfocar el código QR con el móvil



| DATOS TÉCNICOS                      |                   | TFC 50                                | TFC 100                               | TFC 400                                | TFC 600                                |
|-------------------------------------|-------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--|--|
| Ancho (perfil de corte)             | <b>A</b> mm<br>in | 370<br>15                             | 480<br>19                             | 440 / 500 (*)<br>17 / 20 (*)           | 490 / 540 (*)<br>20 / 21 (*)           |
| Diámetro tambores (perfil de corte) | <b>B</b> mm<br>in | 230<br>9                              | 260<br>10                             | 420<br>16                              | 480<br>19                              |
| Peso (1)                            | kg<br>lbs         | 90<br>200                             | 170<br>375                            | 400<br>880                             | 670<br>1470                            |
| Peso aconsejado del excavador (2)   | t<br>lbs          | 1,2 - 3,0<br>2640 - 6600              | 2,5 - 4,5<br>5600 - 9900              | 6 - 10<br>13000 - 22000                | 9 - 12<br>20000 - 26400                |
| Caudal de aceite requerido (3)      | l/min<br>gpm      | 20 - 40<br>5 - 10                     | 30 - 60<br>8 - 16                     | 65 - 115<br>17 - 30                    | 90 - 150<br>24 - 40                    |
| Presión máxima aceite (4)           | bar<br>psi        | 250<br>3625                           | 300<br>4350                           | 300<br>4350                            | 300<br>4350                            |
| Par máximo                          | Nm<br>lbf.ft      | 600 (a 250 bar)<br>445 (a 3625 psi)   | 1060 (a 300 bar)<br>780 (a 4350 psi)  | 3800 (a 300 bar)<br>2800 (a 4350 psi)  | 5900 (a 300 bar)<br>4350 (a 4350 psi)  |
| Fuerza máx. de corte en dientes     | N<br>lbf          | 5100 (a 250 bar)<br>1145 (a 3625 psi) | 8100 (a 300 bar)<br>1820 (a 4350 psi) | 18500 (a 300 bar)<br>4160 (a 4350 psi) | 24500 (a 300 bar)<br>5500 (a 4350 psi) |

(\*) Tambores opcionales.

(1) Sin enganche de fijación.

(2) El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que el excavador sea idóneo para el peso y las características del equipo.

(3) El número de revoluciones y la velocidad de corte disminuyen cuando se reduce el caudal de aceite.

(4) El par y la fuerza de corte disminuyen cuando baja la presión de funcionamiento.

Se declina toda responsabilidad por las informaciones suministradas. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.